

GUIA RAPIDA DE MECANIZADO



Soluciones en Programación y Capacitación CNC

Tabla ISO de Colores de Materiales

| Código | Color | Material | Ejemplo de Taller |
|--------|----------|-------------------|----------------------------|
| P | Azul | Aceros | SAE 1010, 1045, 4140 |
| M | Amarillo | Aceros Inoxidable | AISI 304, 316 |
| K | Rojo | Fundición | Fundición gris o Nodular |
| N | Verde | No Ferrosos | Aluminio, bronce, plástico |
| S | Naranja | SuperAleaciones | Titanio |
| H | Gris | Materiales duros | Aceros templados (>45 HRC) |

Velocidades sugeridas por SolGia para Acero, Inoxidable, Aluminio y más...



| Material | Velocidad de corte (Vc) m/min |
|-----------------|--------------------------------------|
| SAE 1010/20 | 180-240 |
| SAE 1045 | 120-180 |
| SAE 4140 | 100-160 |
| SAE 4140 BONIF. | 80-120 |
| AISI D2/D3 | 90-130 |
| AISI 304 | 120-200 |
| AISI 410/420 | 110-180 |
| ACERO 55 HRC | 40-80 |
| ACERO 60 HRC | 30-50 |
| FUNDICION GRIS | 80-120 |

Fórmula para calcular la velocidad de corte (Vc)

$$\text{RPM} = \frac{Vc \cdot 1000}{\pi \cdot D}$$